

MACHINE A MESURER TRIDIMENSIONNELLE **LH 8.10.7 X3M25GEO** ANNEE DE FABRICATION 2012

Courses de la machine

- Axe X : 800 mm
- Axe Y : 1000 mm
- Axe Z : 700 mm

Précision machine suivant la norme ISO 10360-4

$$MPE_e = 2 \mu + (L/300) \mu m$$

$$MPE_p = 2 \mu$$

$$MPE_{thp} = 2,6 \mu \text{ (72 secondes)}$$

Conditions à 20°C +ou - 2°C sur 24 H

Paramètres de déplacement machine volumique

- Vitesse de Déplacement : 690 mm/s
- Accélération : 2 m/s²

Caractéristiques mécaniques

- Charge maximale : 800 Kg
- Poids machine : 2200 Kg

Plan de travail rodé selon DIN 876/00 avec insert M10

Traverse X et colonne Z en granit, matériau thermiquement stable

Pistes rodées à la main pour garantir une géométrie de très grande qualité

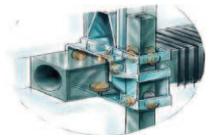
Guidage Y intégré dans plan de travail

Déplacement de tous les axes sur patins aérostatiques

Protection des mouvements X et Y par soufflets

Système de filtration (filtre à particules et déshuileur)

Antivibrants passifs



Configuration palpeur pour le scanning en continu

- Tête orientable Motorisée RENISHAW PH10M
- Palpeur SP25M
- 1 module SM25-1
- 2 SH25-1 (stylet de 10 à 50 mm)
- Kit de stylets 20 pièces M3
- Sphère de référence en céramique



Commande Numérique

- Contrôle des 3 axes X Y Z WENZEL WPC2040
- Carte de scanning continu
- Pupitre HT400
- Bureau 1200 x 900 mm permettant de loger le PC la CN et les interfaces



Informatique

- Pc type INTEL I7
- Windows SEVEN
- Mémoire 4096 MO ram
- Disque dur 360 GB
- Lecteur DVD
- Carte réseau
- Carte vidéo double écran
- **1 écran 23 " LCD**
- Imprimante jet d'encre A4

Matériel garantie 3 ans avec intervention J+1 sur site client

Les caractéristiques informatiques peuvent évoluer entre la date de l'offre et celle de la livraison, sachant qu'elles seront au minimum celles ci dessus énoncées.



Logiciel de mesure **Metrosoft QUARTIS**

Module Géométrique

- Interface utilisateur a la norme (fluent interface)
- Interface allégé et intuitive
- Espace de travail paramétrable multi fenêtrage
- Stockage des données dans une base Access
- Interface opérateur pour lancement des gammes intégré
- Fonction (Click and measure)
- Mesure de points de surface 3D
- **Fonctions Statistiques** intégré au logiciel
- **Interface IGES**
- **Interface SAT**

Module de programmation ON LINE ET OFF LINE

- Joystick virtuel placement de la pièce sur la machine
- Visualisation des trajectoires
- Mesure d'éléments géométriques a partir d'un fichier CAO
- Simulation des programmes
- Visualisation graphique des points de mesures
- Visualisation des : Tête PH, palpeur, machines
- Détection de collision
- Editeur de rapport graphique et texte

